

FOTOGRAFIA 3

Nº de formula:.....1810.....

PRODUCTO: Fotopacke

FORMULA :

3.00	Lactosa (Azúcar de leche)	1.065	grs	3.00
2.00	Dextrina Amarilla	1.250	"	2.50
	Agua	7.850	"	1.10
1.55	Alcohol Metilico	710	"	
0.90	Formol	50	c.c	0.05
12.15	Aerosol OT al 10%	75	c.c	0.10
0.85	Ocre Rojo Indio	13.650	Kgrs.	4.60
		9.950	25	14.20

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS: Controlar finura del producto en la molienda, poder cubriente y secado.

REFERENCIAS :El Aerosol OT es un producto de la American Cyanamid. El Ocre Rojo Indio es de procedencia alemana y fue adquirido por intermedio de Inco S.A. Las especificaciones del pigmento constan en el libro del Laboratorio.

USOS: Seccion Armado y Copiado. Tapado de peliculas.

Preparacion:

Se disuelve el azucar de leche y dextrina en el agua. Se agregan los otros ingredientes. De la solucion se toman 5 litros y se empasta el pigmento. Se lleva al molini de bolas y se deja moliendo por 46 horas. Se vacia el molino por gravedad y se enjua a con 2 litros de solucion, completandose asi la formula.

Conferir 3^{er} tier de 125 gr % Foto packe

Material

49.50 kg Foto packe -

300 kg - \$ 74.00

25 copos 1/2 doc

15%

Al. Oba - Zuzui - 13 1/2 k

Cota por kg 110% / 4900 = 2.25

\$19.20

22.20

3.75

115.15

6.76

57.05

\$110.96

Cota por kg = \$0.37

Kodak vende

Foto packe 1/2 doc

450g - \$ 5.25

1000g - \$ 11.60

Nº de fabricación : 2020. *Uaf. Fotografía*

PRODUCTO : Baño para detener el revelado.

FORMULA :

Acido acético comercial	:	500 cc.
Agua	:	9500 cc.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USOS

PREPARACION.

Se despacha solamente la cantidad medida del ácido.

Cu_2Cl_2 — 30 grs

HCl conc — 42 cc

Glicol Etileno - 450 "

Alcohol Isopro-

pirico 98% - 450 "

mezclase en el

orden indicado. El

Cu_2Cl_2 se disuelve
en la aguja del
ácido. —

CaCl

\$ 17.77 R.

CH₂OH

CH₂OH

\$ 5.73 / 1/2

$\alpha = 1.1135$

~~Misopipilo~~ \$ 3.30 / lb

HCl $\alpha = 1.24$ \$ 0.53 / lb

$\alpha = 0.8125$

Nº de fabricación : 1170

PRODUCTO : Pasta para papel Kodak-Pack.

FORMULA :

Resina	:	4	partes.
Cera de abejas	:	5	partes.
Vaselina sólida	:	1,5	partes.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

P.F. :

REFERENCIAS.

PREPARACION

Se pulveriza la resina y se pesa. Se quitan las partes sucias y oscuras que puede presentar la cera, luego se corta en trozos y se pesa.

Se funde a B.M. la cera y sólo recién cuando se encuentre totalmente fundida se comienza a agregar la resina poco a poco y revolviendo constantemente. Se debe cuidar mucho esta operación y continuarla hasta que no quede resina sin incorporar.

Luego se retira del baño-maría, se deja enfriar un poco para agregar la vaselina.

Nº de fabricación : 3191.1

PRODUCTO : Revelador D-11.

FORMULA :

	Agua de 50°C	:	5 Lts.
	Metol	:	10 gs.
3	Sulfito de sodio	:	750 gs.
	Hidroquinona	:	90 gs.
1	Carbonato de sodio anhidro	:	250 gs.
	Bromuro de potasio	:	50 gs.
2	Agua fría a completar	:	10 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.



Nº de fabricación : 2191.

PRODUCTO : Reforzador X para películas.

FORMULA :

Cloruro de sodio (gruesa o fina)	: 26 gs
Cloruo mercurico puro	: 16 gs
Acido clorhidrico conc. puro	: 16 cc
Agua	: 2 Lt

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS?

REFERENCIAS.

USO.

PREPARACION.

Se colocan las sales en la medida de 2 l.
Se agrega agua caliente; sin llegar a enrasar ; se re-
vuelve bien hasta asegurar la disolución completa lue-
go se agrega el ácido clorhídrico ; se enrasa a 2 Lt.
Se envasa sin filtrar utilizando el embudo fino.

Nº de fabricación : 2191.

PRODUCTO : Reforzador X para películas.

FORMULA :

Cloruro de sodio (gruesa o fina):	26 gs
Cloruo mercurico puro	: 16 gs
Acido clorhidrico conc. puro	: 16 cc
Agua	: 2 Lt

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS?

REFERENCIAS.

USO.

PREPARACION.

Se colocan las sales en la medida de 2 l.
Se agrega agua caliente; sin llegar a enrasar ; se re-
vuelve bien hasta asegurar la disolución completa lue-
go se agrega el ácido clorhídrico y se enrasa a 2 Lts.
Se envasa sin filtrar utilizando el embudo fino.

Nº de fabricación : 3050.

PRODUCTO : Endurecedor Kodak F-5-A.

FORMULA :

	Agua de 50°C	:	5	Lts.
	Sulfito de sodio anhidro	:	750	gs.
(66cc-99½%)	Ac. acético al 28%	:	2	350 cc.
	Acido bórico	:	375	gs.
	Alumbre de potasio	:	750	gs.
	Agua hasta completar	:	10	Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USO.

PREPARACION

Nº de fabricación : 3192.0

PRODUCTO : Revelador Kodak D-8.

FORMULA :

Agua de 52°C	:	4 Lts. 1 L
Sulfito de sodio anhidro	:	360 gs. 90 g
Hidroquinona	:	180 gs. 45 g
Soda cáustica en escamas	:	150 gs. 37,5g
Bromuro de potasio	:	120 gs. 30 g

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USO.



Nº de fabricación : 3192.2.

PRODUCTO : Revelador D-52.

FORMULA :

Agua de 50°C	:	500 cc.
Elón	:	1,5 gs.
Sulfito de sodio anh.	:	22,5 gs.
Hidroquinona	:	6,3 gs.
Carbonato de sodio seco:		15 gs.
Bromuro de potasio	:	1,5 gs.
Agua fría hasta	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 5192.3.

PRODUCTO : Revelador D-72-E.

FORMULA :

Agua	:	750 cc.
Metol	:	3 gs.
Sulfito de sodio anh.	:	45 gs.
Hidroquinona	:	12 gs.
Carbonato de sodio anh.	:	70 gs.
Bromuro de potasio	:	2 gs.
Agua a completar	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.4.

PRODUCTO : Revelador Kodak D-76.

FORMULA. :

Agua de 50°C	:	750	gs.
Metol	:	3	gs.
Sulfito de sodio	:	100	gs.
Hidroquinona	:	5	gs.
Borax	:	2	gs.
Agua a completar	:	1	Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS



Nº de fabricación : 3192.5

PRODUCTO : Revelador D-85-B.

FORMULA. :

Metabisulfito de potasio	:	1 050	gs.
Sulfito de sodio	:	90	gs.
Paraformaldehido	:	3 125	gs.
Agua hasta	:	100	64

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.5.

PRODUCTO : Revelador D-85-A.

FORMULA :
Sol. a) :

Agua de 20C hasta	:	
Sulfito de sodio anh.	:	12 Kgs.
Acido bórico	:	3 Kgs.
Hidroquinona	:	9 Kgs.
Bromuro de potasio	:	630 gs.
Agua hasta completar	:	200 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

PREPARACION.

Se llena con el agua caliente el tacho Dolmenit, hasta más o menos la mitad . Se agregan los productos por su ordenagitando con un palo hasta obetener la disolucion completa de cada uno para agrgar el siguiente.

Nº de fabricación : 3192.6.

PRODUCTO : Revelador G-B-1.

FORMULA :

Metol	:	4 gs.
Sulfito de sodio	:	40 gs.
Hidroquinona	:	7 gs.
Carbonato de sodio	:	27 gs.
Bromuro de potasio	:	1 gs.
Agua	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.7.

PRODUCTO : Revelador Ilford I-D-2.

FORMULA :

Metol	:	2 gs.
Sulfito de sodio	:	75 gs.
Hidroquinona	:	8 gs.
Carbonato de sodio	:	37,55gs.
Bromuro de potasio	:	2 gs.
Agua	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.8

PRODUCTO : Revelador I-D-13.

FORMULA. :

Sol. a):	Hidroquinon	:	105 gs.
	Metabisulfito de potasio	:	75 gs.
	Bromuro de potasio	:	75 gs.
	Agua	:	3 Lts.

Sol. b):

	Hidróxido de potasio	:	3 Lts.
	Agua	:	210 gs.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.9.

PRODUCTO : Revelador I-D-36.



Nº de fabricación : 3192.10.

PRODUCTO : Revelador I-D-50.

FORMULA

Sol. a):

Agua a menos de 38°C	:	1 500	gs.
Acido bórico	:	15	gs.
Hidroquinona	:	45	gs.
Bromuro de potasio		3,15	gs.

Sol. b):

Metabisulfito de potasio	:	5,25	gs.
Sulfito de sodio anh.	:	0,25	gs.
Paraformaldehido	:	15	gs.
Agua hasta	:	500	cc.



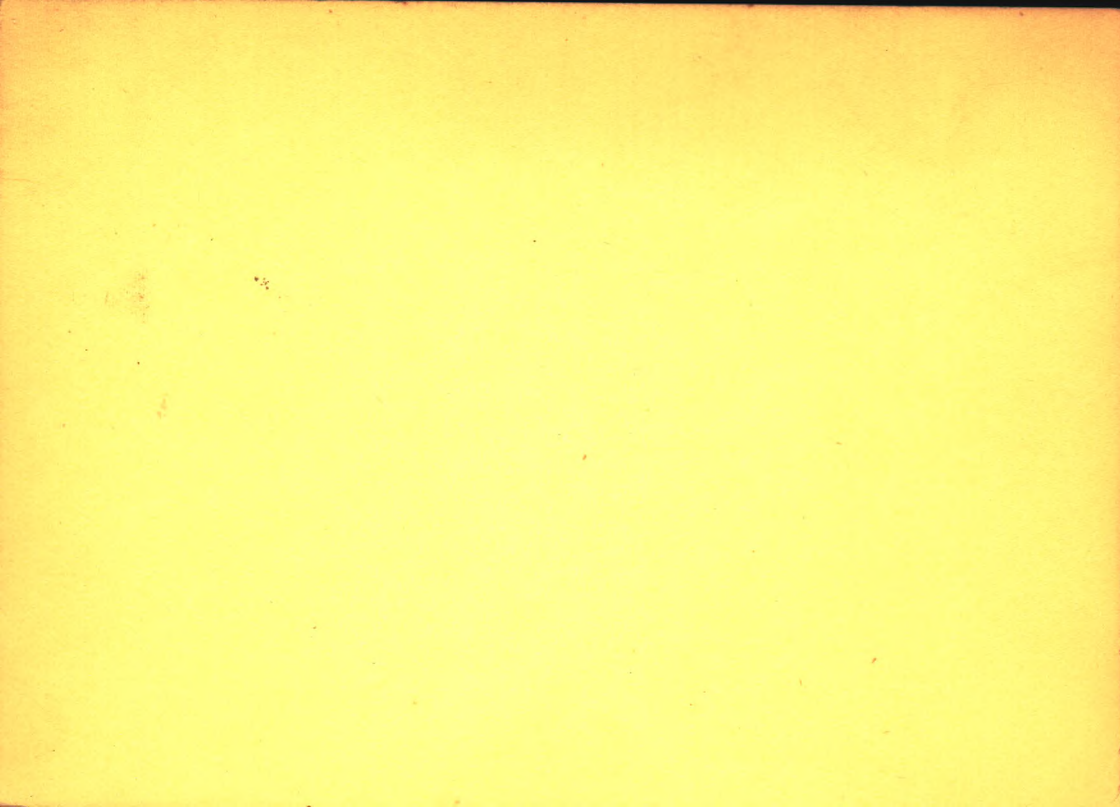
Nº de fabricación. : 3192.11.

PRODUCTO : Revelador L-D-2.

FORMULA :

Agua de 90°F	:	2	Lts.
Sulfito de sodio	:	120	gs.
Hidroquinona	:	104	gs.
Carbonato de sodio	:	240	gs.
Metabisulfito de potasio:		40	gs.
Bromuro de potasio	:	16	gs.
Agua hasta	:	4	Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.12.

PRODUCTO : Revelador S-D-17.

FORMULA :

Agua	:	500	cc.
Metol	:	6	gs.
Sulfito de sodio	:	48	gs.
Carbonato de sodio	:	40	gs.
Bromuro de potasio	:	3	gs.
Agua a completar	:	1	Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación : 3192.41

PRODUCTO : Revelador D-76 rápido (Kodak)
o revelador D-76-I,

FORMULA :

Agua a T°	:	750 cc.
Metol	:	2 gs.
Sulfito de sodio	:	100 gs.
Hidroquinona	:	5 gs.
Bórax	:	20 gs.
Agua a completar	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.



Nº de fabricación :

PRODUCTO : Reductor Farmer R-4,

FORMULA

Sol. a) :

Ferricianuro de potasio	:	750 gs.
Agua hasta	:	10 Lts.

Sol. b) :

Hiposulfito de sodio	:	2,4 Kgs.
Agua hasta	:	10 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USO.

PREPARACION.

De la Sol. a); En la balanza grande se t
ra una olla de 12Lts. Se pesan luego los 750 gs. fe
ferricianuro de potasio (si no alcanza se trae del
almacen en un cucurrucho). Se agregan 2 lts, de agua
caliente y se lleva a fuego directocalentando y agi-
tando hasta disolver. Se coloca el embudo sobre el b
llón y se filtra por papel los 2 litros, luego se co
pleta al volumen de 10 Lts.

De la sol. b); Se procede en forma anál
ga pero no calentar mucho porque se descompone.

REVELADOR ALVION N° 2

Carbonato Sodio anhidro	800	gr.
Sulfito de Sodio	160	"
Metol	15	"
Hidroquinona	60	"
Bromuro de Potasio	30	"
Agua c.s.p.c.	10	lt.



Nº Dº Fabricación :

PRODUCTO : Revelador AGFALITH de alto contraste
para películas de KODALITH AGFALITH
PERUZZLITH ,etc. (AGFALITH ENTWICHLER).

FOTMULA :

Solución A:	Sulfito Sodio	60 grs.
	Acido Borico	15 grs.
	Hidroquinona	45 grs.

Completar 1 litro.

TIEMPO: 3 mint.

Nº De Fabricación :

PRODUCTO : REVELADOR AGFALITH de alto contraste
para películas KODALITH AGFALITH
PERUZZLITH, etc. (AGFALITH ENTWICKLER).

FORMULA :

Solucion B : Sulfito Sodio 0'5 grs.

Paraformaldehido 15 grs.

Metabisulfito Potasio 5 grs.

Bromuro Potasio 3 grs.

Completar a 1 litro.

ANTES DE USAR MEZCLAR POR PARTES IGUALES SOLU
CIONES A Y B.



REVELADOR PERUTZ 107

Metol	20	gr.
Hidroquinona	100	"
Sulfito de sodio anh.	250	"
Carbonato de sodio (7 H ₂ O)	2000	" anh. 920 gr.
Bromuro de potasio	50	"
Agua destilada c.s.p.c.	10	lt.



PRODUCTO : REVELADOR DUPONT 6D para PAN =MASKING y
LOW GAMMA TRANSPARENCY.

FORMULA : Metol 10 grs.
Sulfito de sodio anh. 490 grs.
Hidroquinona 25 grs.
Borax 10 grs.
Agua $2\frac{1}{2}$ lts.

Completar hasta 5 litros.



Nº de fabricación:..

PRODUCTO: Revelador D-85 preparado en dos partes para películas KODALITH.

FORMULA :

Solucion A.

Agua a 46º C.	c.c.	660
Sulfito de Sodio anhidro	grs.	40
Acido Borico en cristales	" .	10
Hidroquinona	" .	30
Bromuro de Potasio	" .	2.1
Agua fría C/S	" .	1.000

Solucion B

Agua a 33º C.	c.c.	150
Metabisulfito de Potasio	grs.	2.1
Sulfito de sodio anh.	"	0.2
Paraformaldehido	" .	6.2
Adua fría C/S	"	200

REFERENCIAS: Se deben emplear productos puros y secos.

USOS: Fotografia.

PREPARACIÓN:

Disolver los productos en el orden indicado
y a la temperatura correcta.

PRODUCTO:

Albumina

- Foto. -

FORMULA:

Bicromato de Amonio

100 grs.

Albumina de Huevo

200 grs.

Amoniaco Puro

15 c.c.

Agua (1galón)

3.800 c.c.



BAÑO DE INVERSION KODAK EB2 PARA FOTOGRAFIA.

FORMULA :

PARTE A:	AGUA	750 c.c.
	SULFATO DE COBRE	120 grs..
	ACIDO CITRICO	150 grs.
	BROMURO DE POTASIO	7'5 grs.
	AGUA HASTA COMPLETAR	1Lt.

PARTE B:	AGUA OXIGENADA 10 Volumen.
----------	----------------------------



PRODUCTO : Goma para pelicular

Formula :

Gelatina Nelson	: 15 gs.
Gelatina Belga	: 15 gs.
Acido acetico Glacal	: 90 c.c.
Agua caliente de 50 g.	1.lt.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

PREFERENCIAS.

USOS

PREPARACION.

se ponen las dos gelatinas en un recipiente luego se agrega el agua y por ultimo el acido acetico se revuelve de vez en cuando hasta quede bien disuelto no hay necesidad de poner a baño maria.

Nº de fabricación : 3020.

PRODUCTO : Baño fijador multicolor.

FORMULA :

Hiposulfito de sodio	:	240 gs.
Metabisulfito de potasio	:	67 gs.
Agua a completar	:	1 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS

USO



Nº de fabricación : 3060.2

PRODUCTO : Fijador H-S-b-1.

FORMULA



Nº de fabricación : 3060.3.

PRODUCTO : Fijador F-24.

FORMULA :

Agua de 52°C	:	1 Lts.
Hiposulfito de sodio	:	480 gs.
Sulfito de sodio	:	20 gs.
Bisulfito de sodio	:	50 gs.
Agua fría hasta	:	2 lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.



Nº de fabricación : 3060 4

PRODUCTO : Fijador Pathé.

FORMULA :

Hiposulfito de sodio	:	2 Kgs.
Metabisulfito de potasio	:	300 gs.
Alumbre de cromo	:	20 gs,
Agua a completar	:	10 Lts.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USO.



Nº de fabricación : 3060.

PRODU CTO : Fijador Van Dike.

FORMULA :

Agua	:	500 cc.
Hiposulfito Van Dike grande	:	30 gs.
Hiposulfito Van Dike chico	:	3,25 gs.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS



Nº de fabricación : 3060.0

PRODUCTO : Fijador H-16.

FORMULA :

Sol. a):

Agua de 125°F	:	2 400 cc.
Hiposulfito de sodio	:	960 gs.
Sulfito de sodio	:	24 gs.

Sol. b):

Agua de 125°F	:	800 cc.
Acido bórico	:	24 gs.
Acido acético 28%	:	140 cc.
Alumbre depotasio	:	48 gs.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS

USC

PREPARACION.

Nº de fabricación : 3060.1

PRODUCTO : Fijador H-F-4.



Nº de fabricación : 1200. No se hace

PRODUCTO : Solución para ablandar Celuloide.

FORMULA :

Metanol	:	4	partes.
Acetona	:	1	parte.
Agua	:	1	parte.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USO.

Se sumerge el celuloide 3-4 seg. luego se puede doblarlo si que se quiebre, pero queda algo blanquecino

PREPARACION

Se disuelven las cantidades medidas.

Nº de fabricación : 1201. *Nb*

PRODUCTO : Solución para pegar Celuloide.

FORMULA :

Metanol	:	50	cc.
Acetona	:	50	cc.
Acetato de amilo	:	50	cc.
Celuloide	:	10	gs.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

USOS

PREPARACION.

Nº de fabricación

3007
: 2014.

PRODUCTO : Anilina negra para retoque de las placas
pancromáticas de tono continuo.

FORMULA :

Retouching Dye "Intag"	: 40 gs.
Anoniaco de 22º Bê	: 20 cc.
Sol. de aerosol OT al 10%	: 100 cc.
Agua	: 570 cc.

CAPACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS.

La anilina Intag es fabricada por la Interchemical Corp. U.S.A.

USO. Fotocopia.

PREPARACION.

Disolver los productos en el orden indicado con agitación luego se filtra por papel.

Nº de fabricación : 2210.

PRODUCTO : Tinta para planchas de albúmina.

FORMULA :

Cera virgen	:	450	g
Esencia de trementina	:	1 500	gs
Tinta negro de máquina Lito	:	560	gs
Cornelín	:		

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

REFERENCIAS

USO

PREPARACION

Se funde la cera a B.M. óa fuego directo con mucho cuidado. Luego se retira del fuego. En una bandeja de las usadas en Litografía se coloca la tinta negra de máquina y luego se agrega lentamente tratando de hacer una pasta . Es importante que quede como papilla de la consistencia conveniente para poder ser pasada por el molino de tres cilindros sin que salpique.

Luego se agrega el cornelín, se filtra por un lienzo cerrado el nº 499.

REVELADOR CON COBRE

FORMULA.

Acido lactico	477 cc
Cloruro de calcio 40 be	8.523 cc
Agua	900 cc
Cloruro de cobre	70 grs



Nº de F : 5192.-93.-94.-95.--

PRODUCTO : Fotopast., o Fotopegol.

FORMULA :

Dextrina blanca : 1 Kg.
Agua : 1.2 Lt.
Glicerina pura : 90 gs.
Salicilato de metilo : 10 gs.
Metanol : 40 cc...

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

Recipiente 250 g. Form.

N

N^os. de F : 5071.-72.-73.-74.-75.- y 5360.

PRODUCTO : Pegol.

FORMULA :

1	45	{ Fécula de papa.	:	3600	gs.
		{ Fécula de mandioca	:	900	gs.
		Agua	:	10,5	Lts
		Sol. de cloruro de calcio 38% Be	:	7,74	Lts
		Sol. de cloruro de zinc 52% Be	:	3,09	Lts
2		Aerosol en metanol	:	15g/120cc	
		Formol	:	450	cc.
3		Blanco para pegol	:	1	for
4		Sal de Seignette	:	600	gs.
		Agua hasta	:	60	Lts
		Mirbana en metanol	:	15cc/30cc	

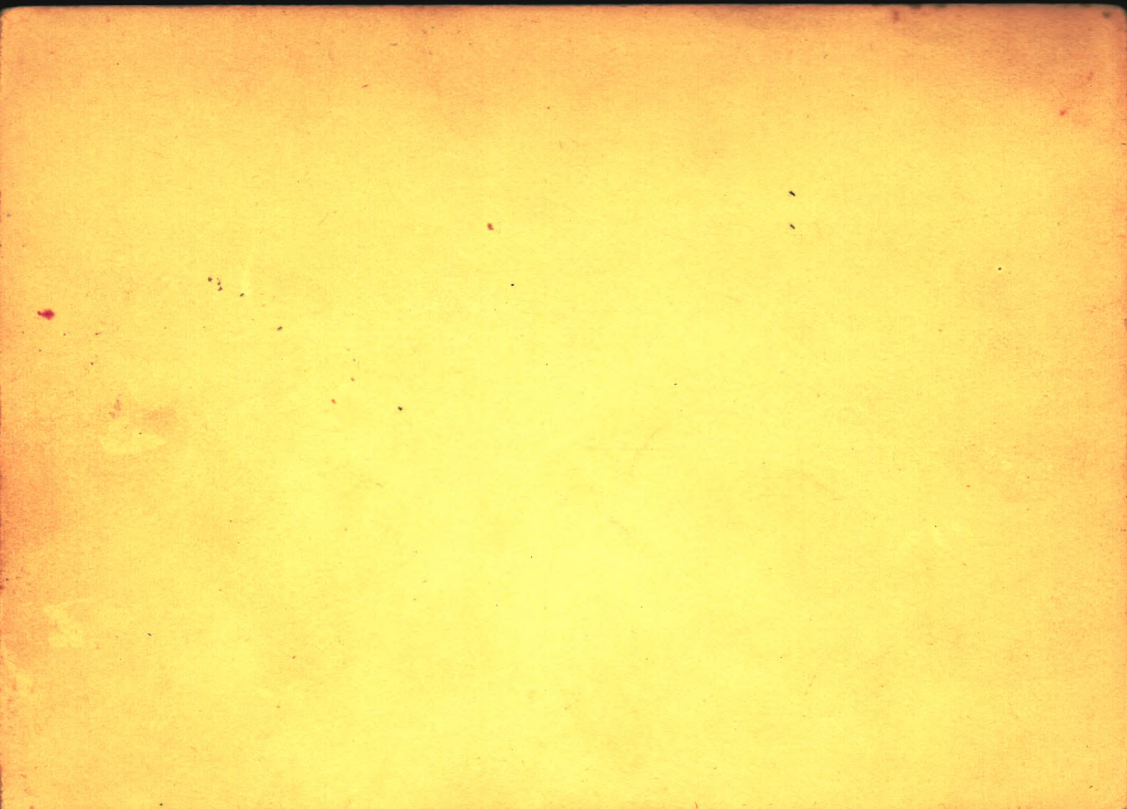
CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

1. 6 botellas con 45% Almidón de arroz, 4, 4cc con 45% de azúcar.

2. Para más.

3. No se más (al tener con almidón de arroz no se mantendrá).

4. No se más.



Nos. de F : 5071.-72.-73.-74.-75. y 5360.

PRODUCTO : Blanco para Pegol.

FORMULA :

Dextrina blanca	:	1	Kg.
Agua	:	1	Lt.
Alcohol metílico	:	20	cc.
Esencia de mirbana	:	15	cc.

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS.

Handwritten calculations in the bottom right corner:

$$\begin{array}{r} 154 \\ \times 12 \\ \hline 308 \\ 154 \\ \hline 1848 \end{array}$$
$$\begin{array}{r} 48 \\ \times 12 \\ \hline 96 \\ 48 \\ \hline 576 \end{array}$$

PREPARACION:

Se deslía la dextrina en el agua y se lleva a B.M. hirviendo dejándola hasta que alcance 80°C para que se disuelva bien.

Estando aún tibia pero líquida se agrega la mirbana disuelta en el metanol.

Cuando la pasta se enfría endurece.

2161

191

2081

Nº de F : 5071.-72.-73.-74.-75. y 5360.

PREPARACION *80°C*

Se colocan en el tacho del agitador 10,5 Lt de agua a 32-34°C. Se añade las cantidades indicadas de las féculas y se deslién con la mano los gránulos que se forman.

Las cantidades medidas de las soluciones de cloruros se mezclan en una olla. En caso de no tener cloruro de zinc 52%Bé se lleva a 3,09 Lts. la cantidad de 2,317 Lts. de cloruro de zinc 60%Bé.

La olla que contiene la mezcla de los cloruros se lleva a fuego directo hasta alcanzar la temperatura de 32-34°C.

Se vierte esta solución sobre la suspensión de las féculas. Se coloca el tacho en el agitador y se bate. La masa primitivamente fluída se va espesando y elevando su temperatura. Se alcanza el punto final cuando forma hilo y se deja batir durante diez minutos más.

Luego se comienza a agregar agua con mucho cuidado al principio, es decir, de apoco, usando para

esto la canilla próxima al agitador con la mangera. Mientras se agrega el agua se debe dejar el agitador funcionando.

Luego y en forma análoga se agrega el blanco para pegol. Es conveniente no completar los 60 Lts por tachada y conseguir un volumen final de manera tal que en 1000 Lts de Pegol falte agregar unos 20 Lts. de agua. De este modo en el agua que falta agregar se disolverá la sal de Seignette. La sol. de ésta sal se agregará de apoco y agitando con el palo-espátula pero luego se colocará el batidor y se agitará por 1-2 horas.

El formol y el aerosol/metanol se agregan al final y previamente al agregado de la sol. de la sal de Seignette.

Para agregar el blanco se debe desleír la cantidad indicada en suficiente agua y se añade al tacho antes de alcanzar los 60 Lts. o volumen final.